

Módulos de control del motor eléctrico NLX para sistemas dispensadores A-dec 300/500/Performer

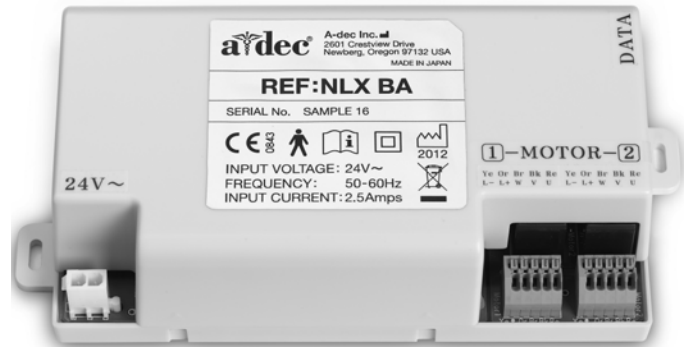
Contenido

Antes de comenzar	2
A-dec 332/333/334/335/336/342/ Performer B	2
A-dec 532B/533B/541B	8
A-dec 532A/533A/541A/542A	25
Ajuste y prueba	31
Garantía e información normativa	32

Se muestra el sistema dispensador A-dec 300



Módulo de control del motor eléctrico NLX BA



Modelos y versiones del producto cubiertos en este documento

Modelos	Versiones	Descripción
332/333/336/342	A	Sistemas dispensadores
334/335	A, B	Sistemas dispensadores
532/533/541	A, B	Sistemas dispensadores
542	A	Sistema dispensador
Performer®	B	Sistema dispensador

Antes de comenzar

Información importante



NOTA Los motores eléctricos NLX solo son compatibles con los siguientes:

- Panel táctil de lujo 300, Rev G o posterior
- Panel táctil de lujo plus 500
- Panel táctil de lujo 500, Rev L o posterior y unidad de trabajo 500, Rev F y posterior

Herramientas recomendadas

- Destornillador Phillips
- Destornillador estándar pequeño
- Juego de llaves hexagonales
- Cinta antiestática para la muñeca
- Alicates diagonales
- Pinzas hemostáticas

Instrucciones de instalación por familia de sistema dispensador

Vaya a la sección para su tipo de sistema:

A-dec 332/333/334/335/ 336/342/Performer B ..	2
A-dec 532B/533B/541B	8
A-dec 532A/533A/541A/542A	25

A-dec 332/333/334/335/ 336/342/Performer B

Retiro de las cubiertas



PRECAUCIÓN El no cortar o desconectar la alimentación eléctrica antes de comenzar este procedimiento puede causar una descarga eléctrica.

1. Apague la alimentación del sistema.

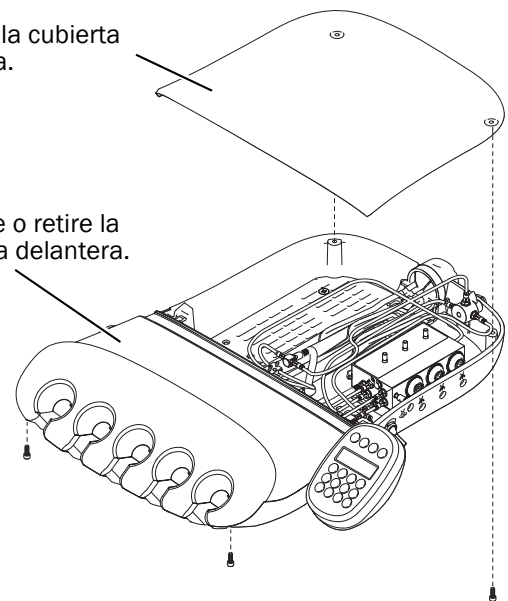


PRECAUCIÓN Al extraer o reemplazar las cubiertas, tenga cuidado de no dañar ningún cableado ni conducto. Compruebe que las cubiertas estén fijas después de reemplazarlas.

2. Retire las cubiertas del sistema dispensador.
 - (1) Utilice una llave hexagonal de 7/64 pulg. para quitar los tornillos de la cubierta trasera.
 - (2) Levante la cubierta trasera.
 - (3) Utilice una llave hexagonal de 7/64 pulg. para aflojar los tornillos de la cubierta delantera.
 - Traditional: Retire la cubierta delantera.
 - Continental®: Levante la cubierta delantera.
 - Si es necesario, instale el panel táctil de lujo y el conjunto de conexión flexible de Continental. Siga las instrucciones que se incluyen en los kits que vienen con esos componentes.

Retire la cubierta trasera.

Levante o retire la cubierta delantera.

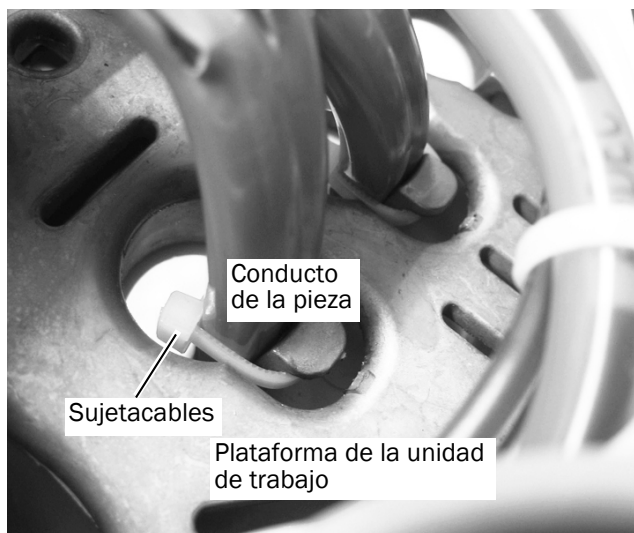


Instalación del conducto de la pieza de mano

332/334/336/342/Performer B	3
333/335	3

332/334/336/342/Performer B

1. Lleve el conducto hacia arriba por la parte inferior de la plataforma de la unidad de trabajo, hacia la unidad de trabajo.
2. Instale un sujetacables que funcione como aprietacable, con la holgura suficiente para realizar ajustes en la posición del conducto.
3. Ajuste el largo del conducto para que quede parejo con el conducto de la jeringa.
4. Apriete el sujetacables para asegurar el conducto en su lugar.



NOTA No apriete de forma excesiva el sujetacables alrededor del conducto de la pieza de mano ya que esto podría limitar el flujo de aire y agua.

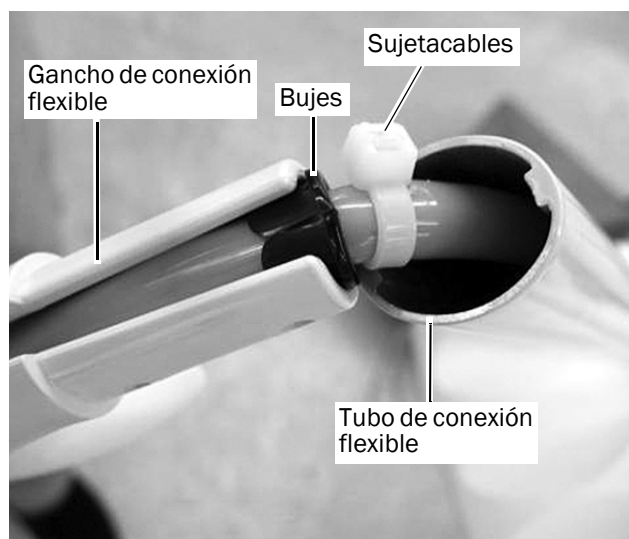
Siguiente paso Continúe con “Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control” en la página 5.

333/335

1. Tire de protección contra goteos desde la cubierta delantera para acceder al conducto.



2. Retire el gancho de la conexión flexible. Introduzca el conducto de la pieza de mano en el tubo de conexión flexible y diríjalo hacia la unidad de trabajo.
3. Apriete el conducto de la pieza de mano en el gancho de conexión flexible. Ajuste la longitud hasta que se esconda de manera pareja en el conducto de la jeringa.
4. Instale los cojinetes del cable negro y el sujetacables.
5. Tire del conducto hasta que el sujetacables toque los cojinetes del cable.
6. Vuelva a instalar el gancho de la conexión flexible.

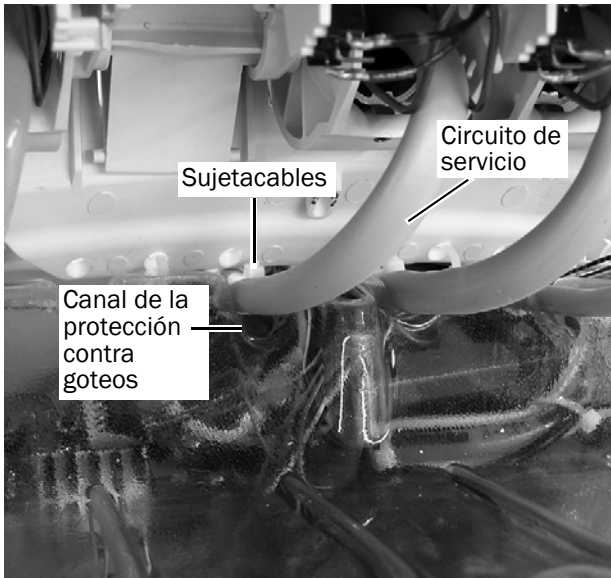


7. Utilice el sujetacables para asegurar el conducto en el canal de la protección contra goteos. Asegúrese de dejar el circuito de servicio de manera que no se doble el conducto. Corte el sujetacables cuando haya terminado.



NOTA No apriete de forma excesiva el sujetacables alrededor del conducto de la pieza de mano ya que esto podría limitar el flujo de aire y agua.

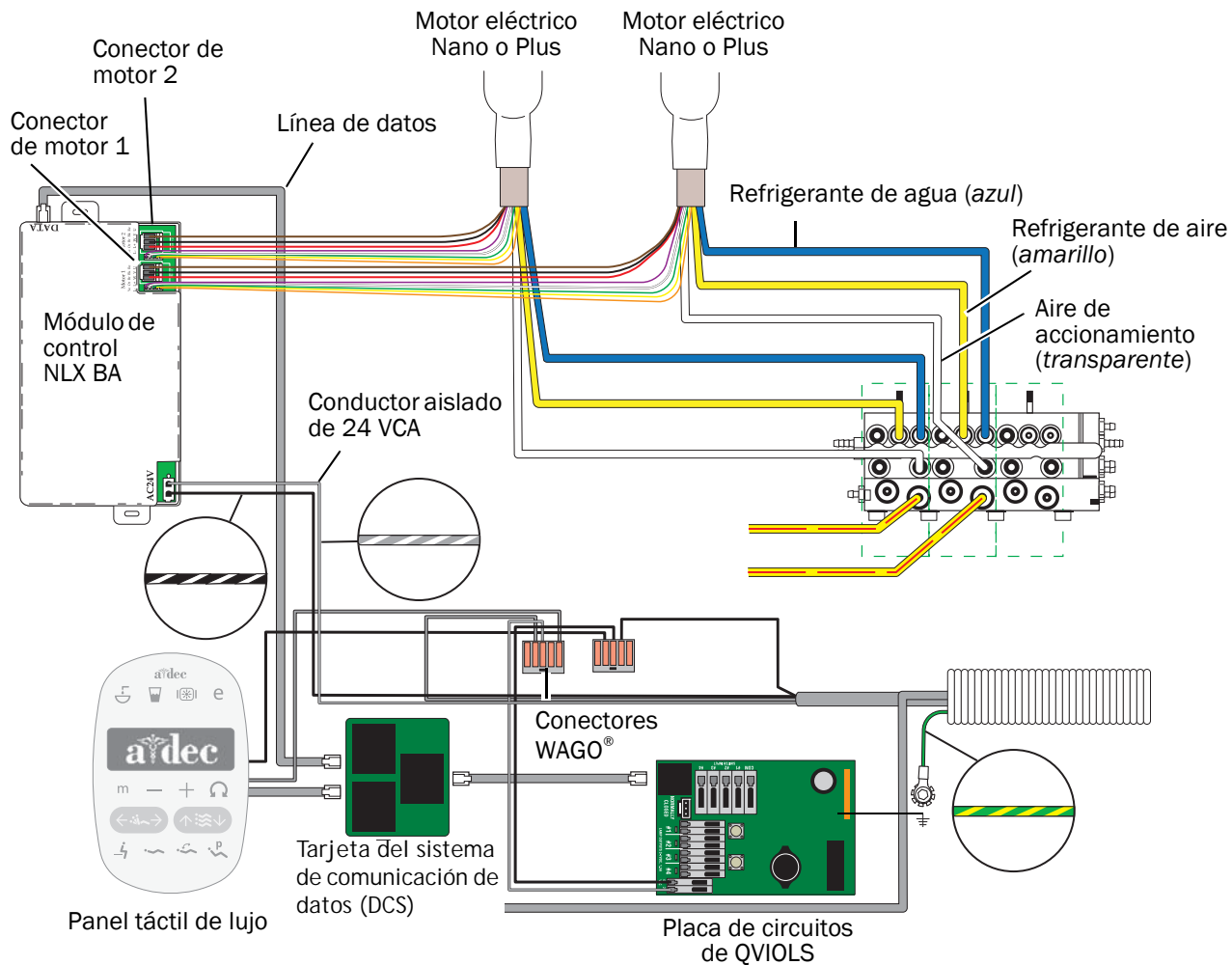
8. Vuelva a instalar la protección contra goteos en la cubierta delantera.



Siguiente paso Continúe con “Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control” en la página 5.

Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control

Diagrama de flujo del módulo de control A-dec 500 NLX BA



Se muestra solamente la última versión del panel táctil.



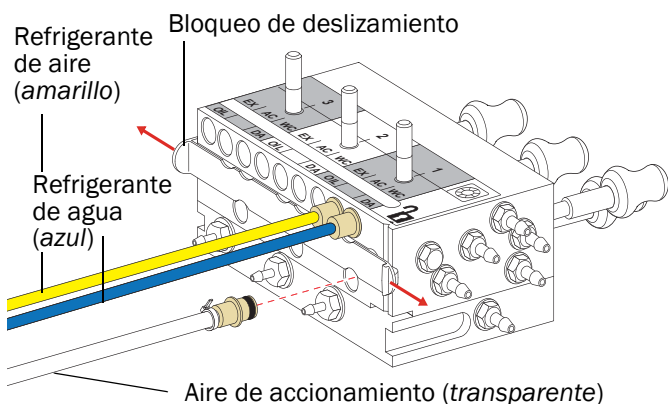
ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde esa placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

1. Colóquese una muñequera de puesta a tierra y conecte el otro extremo con una ubicación de puesta a tierra en la unidad de trabajo.
2. Abra el bloqueo de deslizamiento y conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada del bloque de control.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

3. Cierre el bloqueo de deslizamiento.



Instalación del módulo de control y conexión de los cables

1. Enchufe la línea de datos.



2. Coloque el módulo de control en la parte trasera de la unidad de trabajo.



3. Use dos tornillos autorroscantes para montar el módulo de control en la unidad de trabajo.



4. Conecte la alimentación de CA.

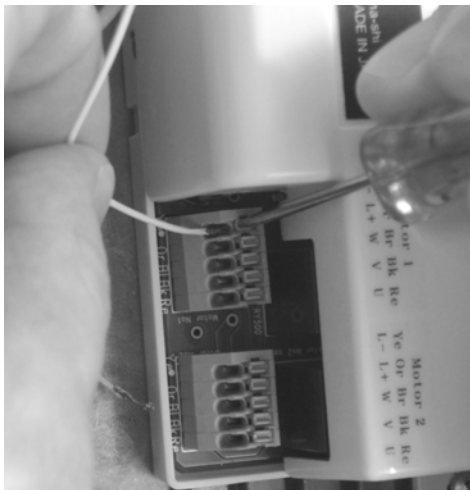


5. Utilice un destornillador estándar pequeño para insertar los cables del motor en las conexiones del motor en el módulo de control. Presione una palanca para insertar un cable.

Para el motor Plus o Nano:

Conecte este cable	A la terminal
Amarillo	Ye
Naranja	Or
Café	Br
Negro	Bk
Rojo	Re

NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLX BA, utilice el conector del motor 1. Si instala dos motores, utilice el conector del motor 1 para el primer motor y el conector del motor 2 para el segundo motor.



Programación del panel táctil de lujo A-dec 300



1. Encienda la alimentación eléctrica del sistema.
2. Para ingresar en **System Setup**, presione los botones **m** y **e** al mismo tiempo durante tres segundos y, luego, presione **▶**.

NOTA Utilice los botones menos **-** o más **+** para cambiar las opciones del menú. Presione **▶** para seleccionar.

3. En el menú de **System Setup**, seleccione **Handpieces**.
4. Seleccione **Holder Setup**.
5. En los sistemas Traditional, levante el motor. En los sistemas Continental, mueva la conexión flexible hacia adelante.
6. Seleccione **Electric**.
7. Seleccione **Motor Number 1** (posición 1 en el módulo de control).
8. Seleccione el tipo de motor.
9. Establezca la longitud del cable instalado y guarde las configuraciones. Debe escuchar tres pitidos. Mueva la conexión flexible hacia atrás o regrese el motor a su soporte.
10. Para los sistemas con dos motores eléctricos, repita los pasos del 3 al 9 y seleccione el número de motor 2.
11. Presione **◀** hasta que aparezca el logotipo de A-dec, que indica que ya no está en el menú **System Setup**.

Siguiente paso Continúe con "Ajuste y prueba" en la página 31.

A-dec 532B/533B/541B

Desconexión de la alimentación eléctrica



PRECAUCIÓN El no cortar o desconectar la alimentación eléctrica antes de comenzar este procedimiento puede causar una descarga eléctrica.

1. Utilice el interruptor maestro para desconectar la alimentación eléctrica del sistema.

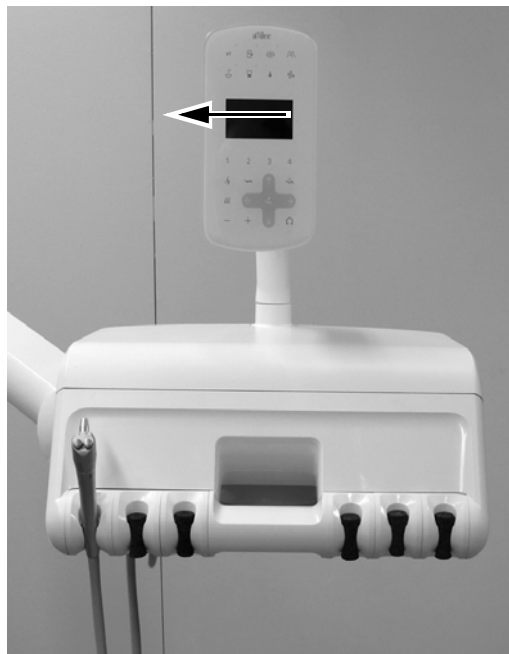


Preparación del sistema

532B	8
533B	11
541B	16

532B

1. Gire el panel táctil hacia el costado.





PRECAUCIÓN Al extraer o reemplazar las cubiertas, tenga cuidado de no dañar ningún cableado ni conducto. Compruebe que las cubiertas estén fijas después de reemplazarlas.

2. Lleve hacia arriba el botón de liberación de la cubierta, en la parte de atrás de la unidad de trabajo.

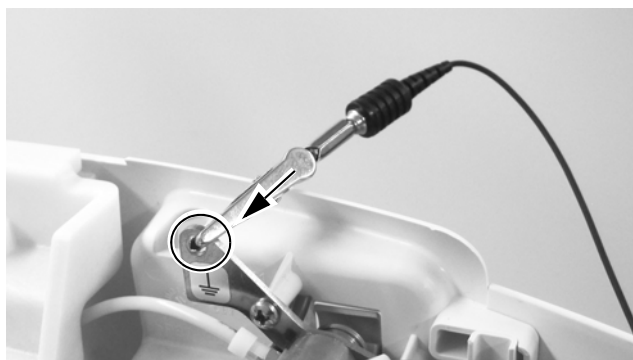


3. Levante la cubierta superior y retírela de la unidad de trabajo.

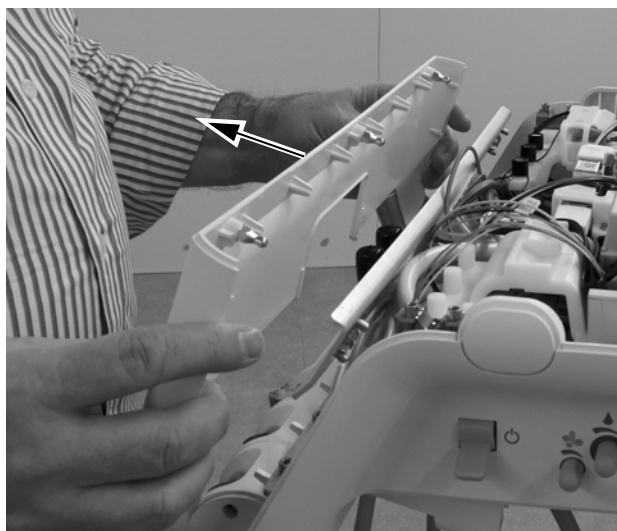


ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde esa placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

4. Colóquese una muñequera de puesta a tierra y conecte el otro extremo con el terminal de puesta a tierra montado en el interruptor de purga, en la parte de atrás de la unidad de trabajo.



5. Retire la cubierta delantera de la unidad de trabajo.



6. Coloque el conducto en el soporte adecuado.
7. Cree un bucle en el extremo del cable del conducto, con el fin de poder usar la vaina para pasar el conducto por la unidad de trabajo.



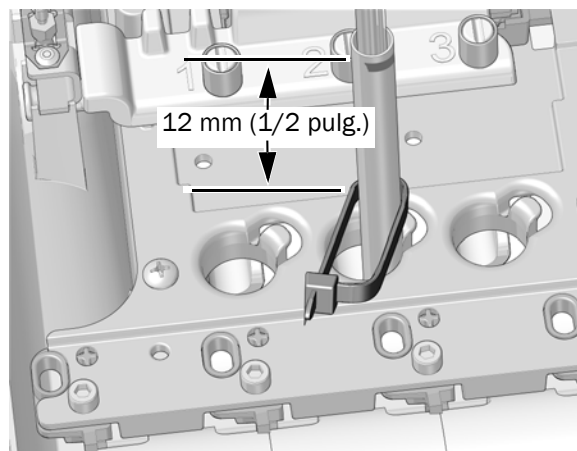
8. Ajuste la caída del conducto para que se adapte a la caída de los otros conductos en la unidad de trabajo y marque el revestimiento del conducto a unos 12 mm (1/2 pulg.) por sobre el armazón.



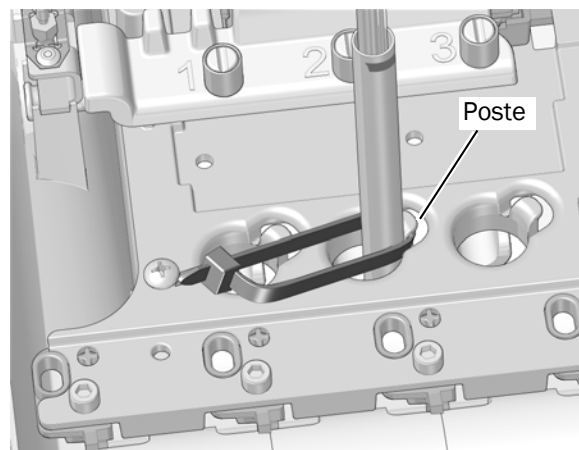
9. Deslice el collarín metálico hacia arriba para acceder al conducto y, luego, corte el revestimiento del conducto en la marca.



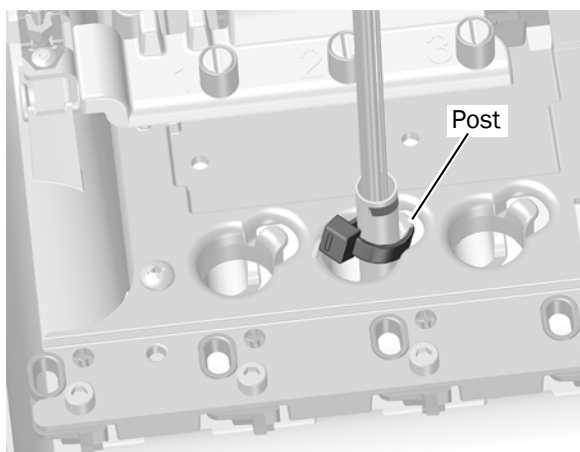
10. Introduzca el conducto a través del armazón. Coloque un sujetacables alrededor del conducto, aproximadamente 12 mm (1/2 pulg.) debajo de la marca en el conducto. No ajuste el sujetacables hasta que lo lea en las instrucciones. Deje un bucle grande, tal como se muestra.



11. Coloque el bucle del sujetacables alrededor del poste, en el borde del agujero del conducto, en el armazón. Asegúrese de que el bucle del sujetacables esté detrás del poste.



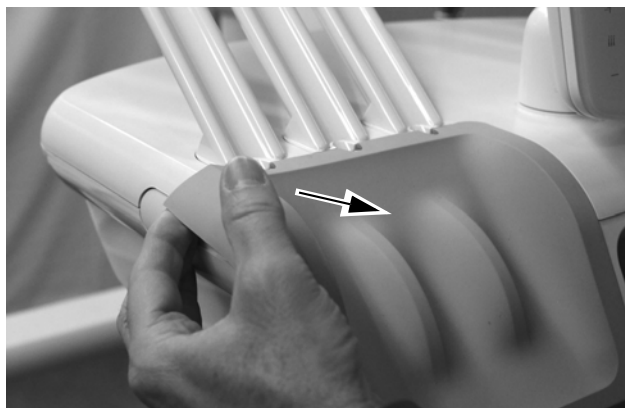
12. Lleve el sujetacables hacia abajo, de modo que esté debajo de la parte superior del poste. Ajuste el sujetacables y asegúrese de que quede alrededor del poste. Corte la parte sobrante del sujetacables.



Siguiente paso Continúe con "Enrutamiento del conducto y los cables" en la página 15.

533B

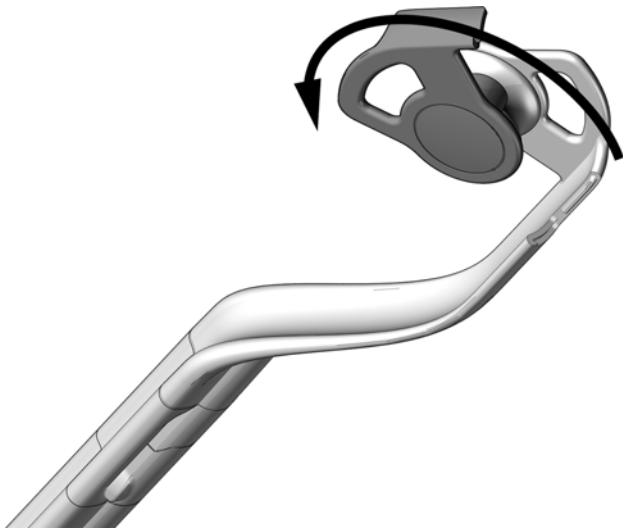
1. Levante el extremo de la almohadilla para instrumentos en el costado del sistema dispensador en el que instalará el motor eléctrico.



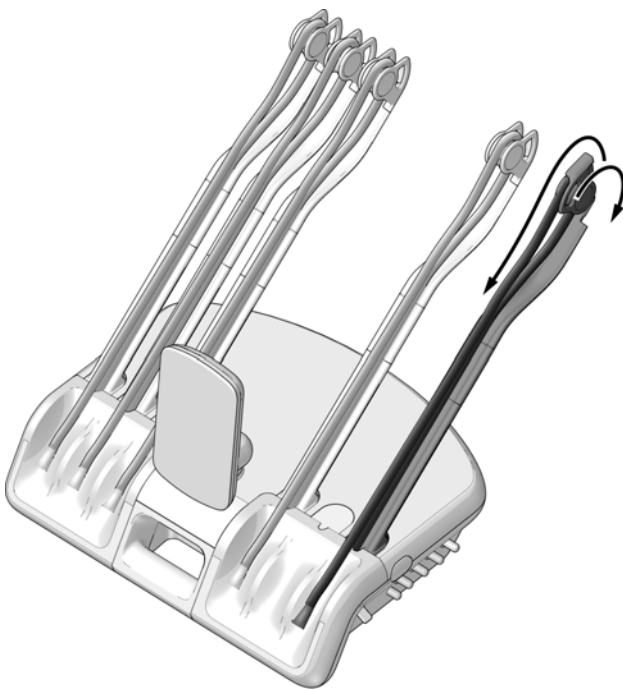
2. Retire con cuidado la almohadilla para instrumentos de la unidad de trabajo.



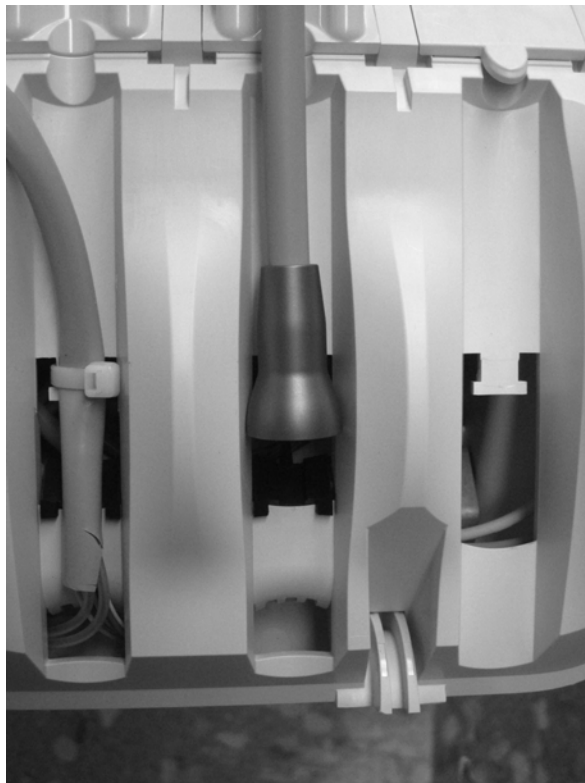
3. Rote el lado de la guía del conducto hacia adelante.



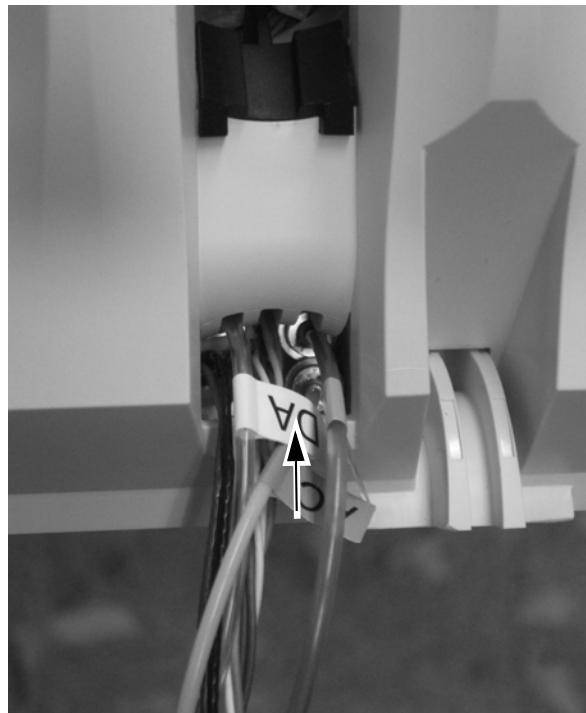
4. Lleve el conducto a través de los conjuntos de conexiones flexibles.
5. Cierre la guía del conducto y asegúrese de que haga un chasquido al cerrarse.



6. Coloque la pieza de mano y el conducto en la unidad de trabajo, y ajuste la posición de la tuerca del conducto de la pieza de mano tal como se muestra.

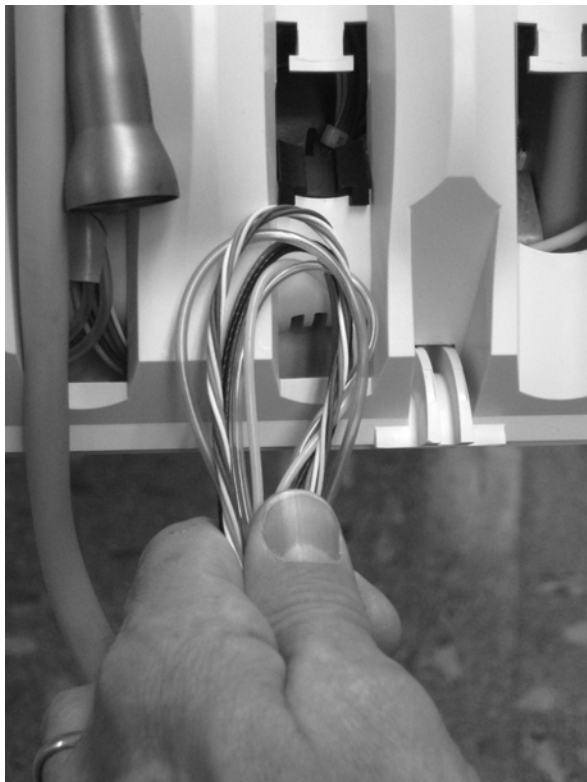


7. Introduzca los cables y el conducto de la pieza de mano en la abertura inferior de la unidad de trabajo.



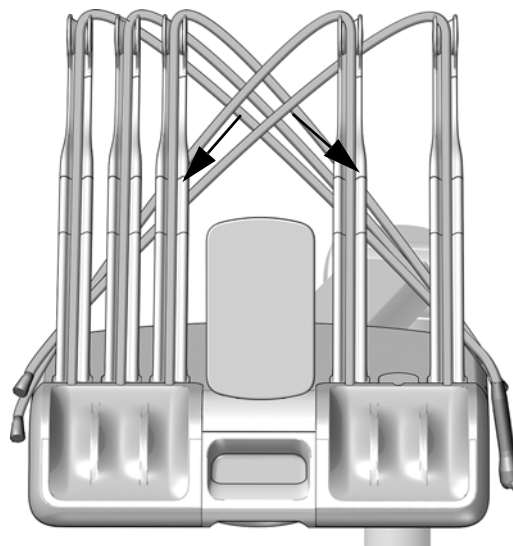


SUGERENCIA Arme un bucle con los cables para facilitar el direccionamiento.



PRECAUCIÓN Para no dañar la jeringa u otras piezas de mano instaladas, con cuidado coloque cada conducto de las piezas de mano detrás de las conexiones flexibles en el lado opuesto de la unidad de trabajo antes de levantar la parte superior de la unidad de trabajo.

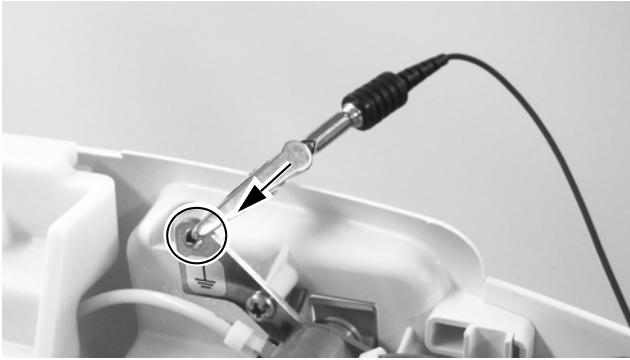
8. Lleve hacia arriba el botón de liberación de la cubierta, en la parte de atrás de la unidad de trabajo, levante la cubierta superior de la unidad de trabajo y rótelala hasta el final.



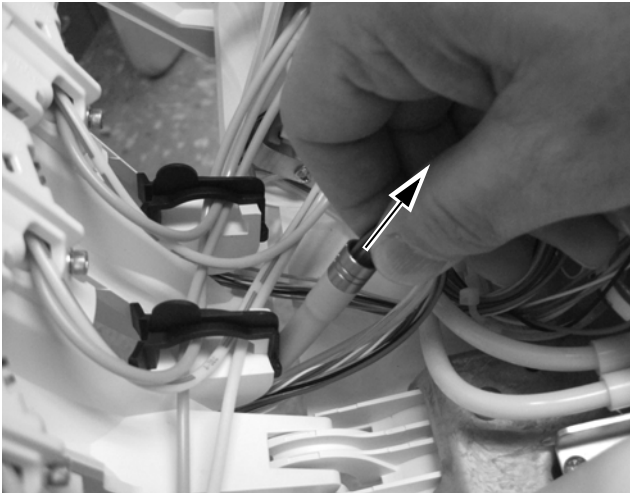


ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde esa placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

9. Colóquese una muñequera de puesta a tierra y conecte el otro extremo con el terminal de puesta a tierra montado en el interruptor de purga, en la parte de atrás de la unidad de trabajo.



10. Desde la parte de atrás de la cubierta superior, tire del conducto de la pieza de mano a través de la abertura en la cubierta superior.



Siguiente paso Continúe con "Enrutamiento del conducto y los cables" en la página 15.

541B

1. Tire de las cubiertas laterales desde la parte inferior y retírelas del sistema dispensador.



2. Colóquese una muñequera de puesta a tierra bien ajustada y conecte el otro extremo de la muñequera con el terminal de puesta a tierra ubicado cerca del borde de la placa de circuitos de la unidad de trabajo.



Siguiente paso Continúe con "Enrutamiento del conducto y los cables" en la página 15.

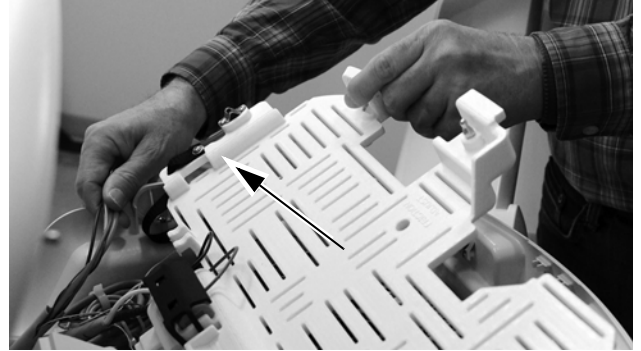
Enrutamiento del conducto y los cables

Consulte la sección de su sistema dispensador:

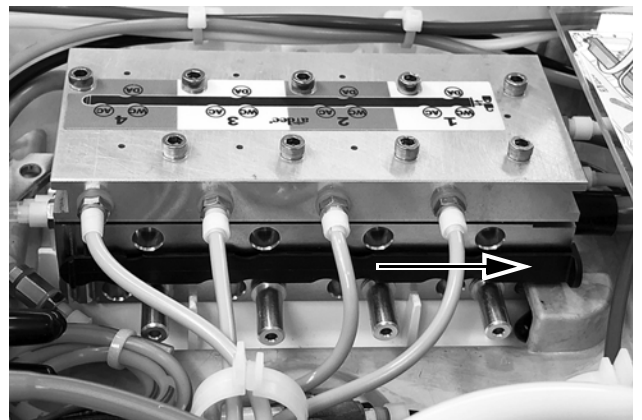
532B/533B	15
541B	16

532B/533B

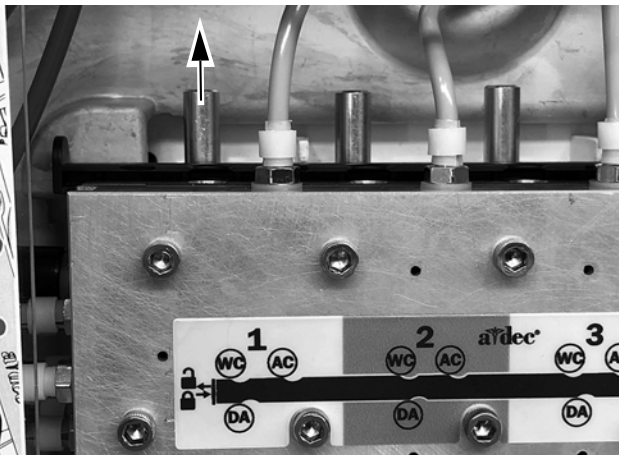
1. Rote la tabla del módulo por completo hacia arriba.



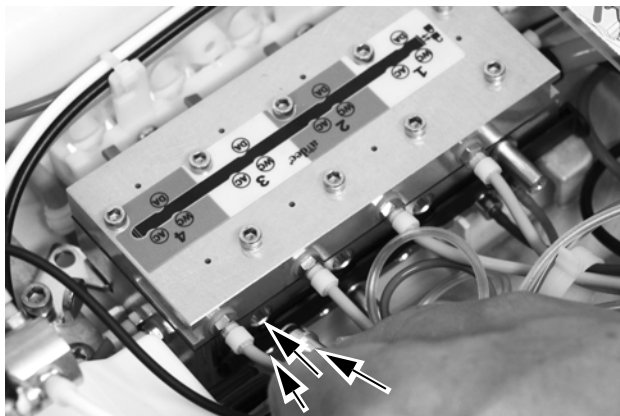
2. Lleve los cables y el conducto de la pieza de mano a través de la unidad de trabajo:
 - El conducto del refrigerante de aire, de agua y de aire de accionamiento va por debajo de la tabla. Use los bucles como guía para el enrutamiento.
 - Los cables van por encima de la tabla.
3. Mueva el bloqueo de deslizamiento a la posición abierta. En la posición abierta, las muescas del bloqueo de deslizamiento se alinean con los puertos del bloque de control.



4. Retire la clavija del puerto del refrigerante de agua (WC) del bloque de control en la ubicación deseada.



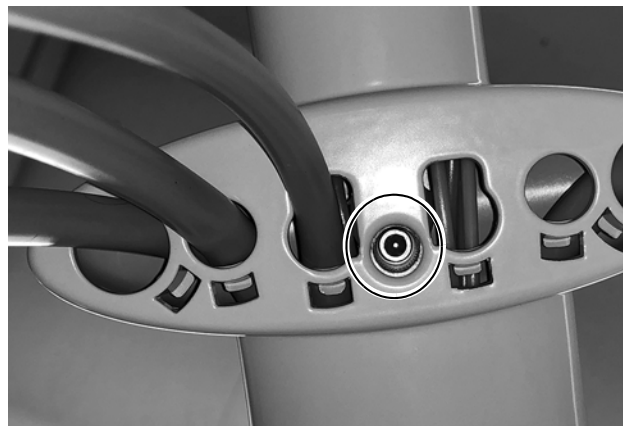
5. Instale una lengüeta en las posiciones de refrigerante de agua, refrigerante de aire y aire de accionamiento en el bloque de control.



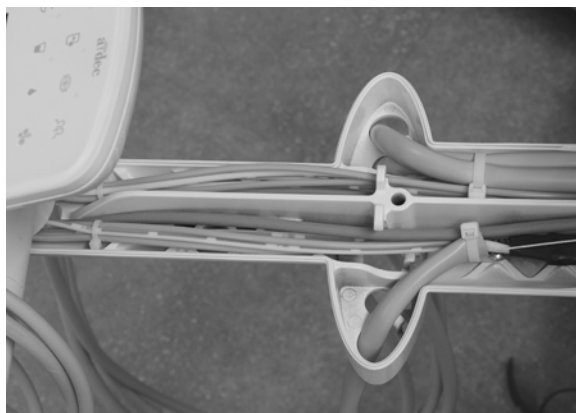
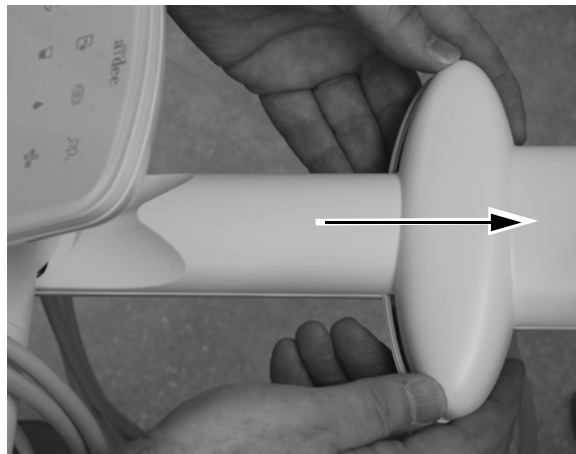
Siguiente paso Continúe con “Colocación del módulo de control” en la página 21.

541B

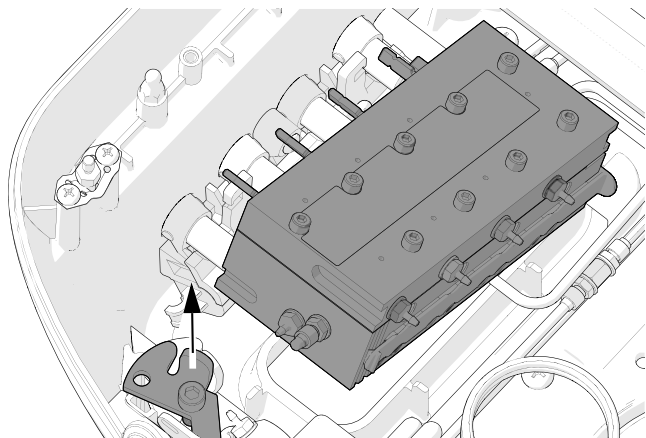
1. En la parte de abajo del brazo de instrumentación, use una llave hexagonal de 5/32 pulg. para quitar el tornillo que fija la cubierta superior al brazo de instrumentación.



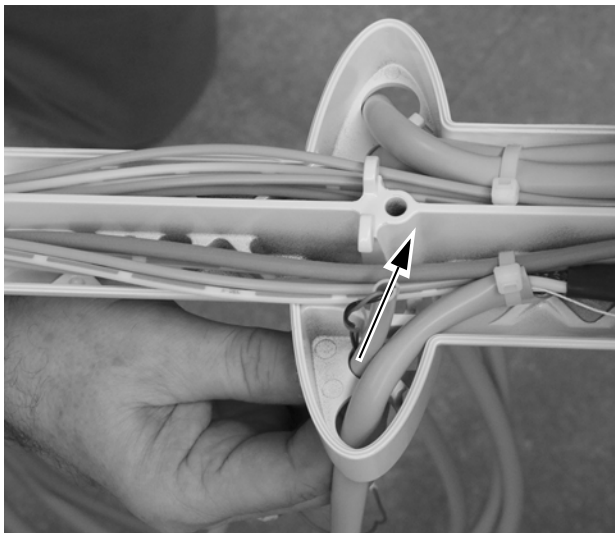
2. Deslice la cubierta superior hacia el lado opuesto del panel táctil y retírela.



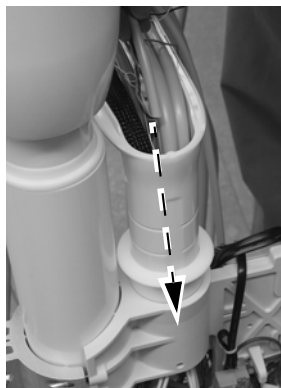
CONSEJO Afloje el tornillo que fija el bloque para girar hacia un lado el bloque de control. Para hacerlo, primero debe quitar las perillas de ajuste del costado de la unidad de trabajo.



3. Introduzca el conducto de la pieza de mano hacia arriba por una abertura del brazo de instrumentación y tire del conducto hacia arriba a través del brazo.



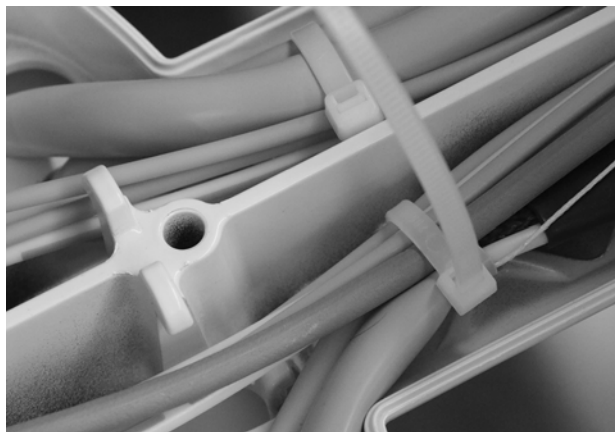
4. Tire del conducto de la pieza de mano hacia arriba por el brazo de instrumentación y llévelo hacia abajo a través del poste vertical del brazo.



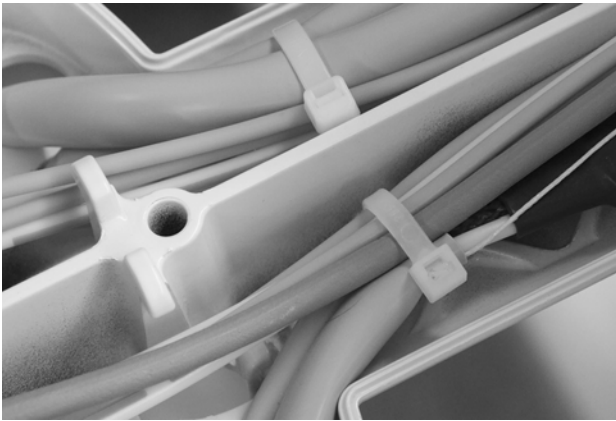
5. Con un par de alicates diagonales, corte el sujetacables que sujeta el conducto de la pieza de mano del mismo lado del conjunto de soporte en el que se instalará la pieza de mano.



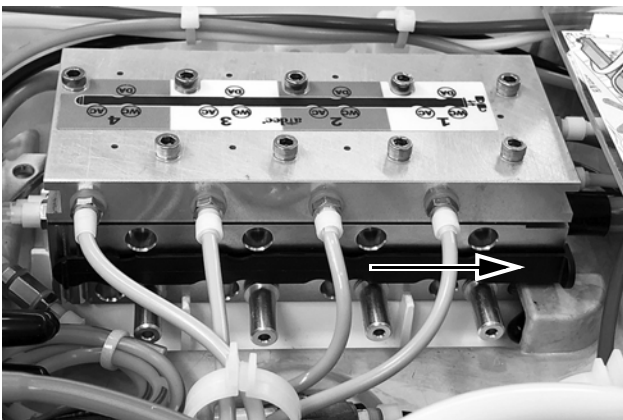
6. Tire del conducto de la pieza de mano hacia arriba por el brazo de instrumentación, de modo que coincida con las vueltas de las otras piezas de mano. Para fijar el conducto al brazo de instrumentación, pase un sujetacables por el soporte para sujetacables y enrósquelo alrededor del conducto.



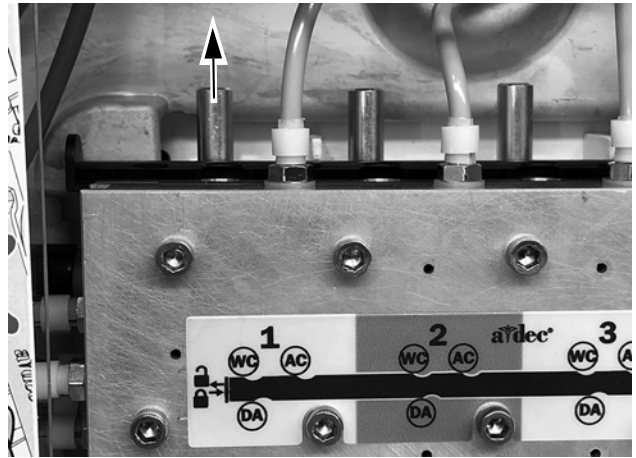
7. Ajuste bien el sujetacables. Corte la parte sobrante del sujetacables con alicates diagonales.



8. Lleve los cables y el conducto de la pieza de mano a través del centro de control.
9. Mueva el bloqueo de deslizamiento a la posición abierta. En la posición abierta, las muescas del bloqueo de deslizamiento se alinean con los puertos del bloque de control.



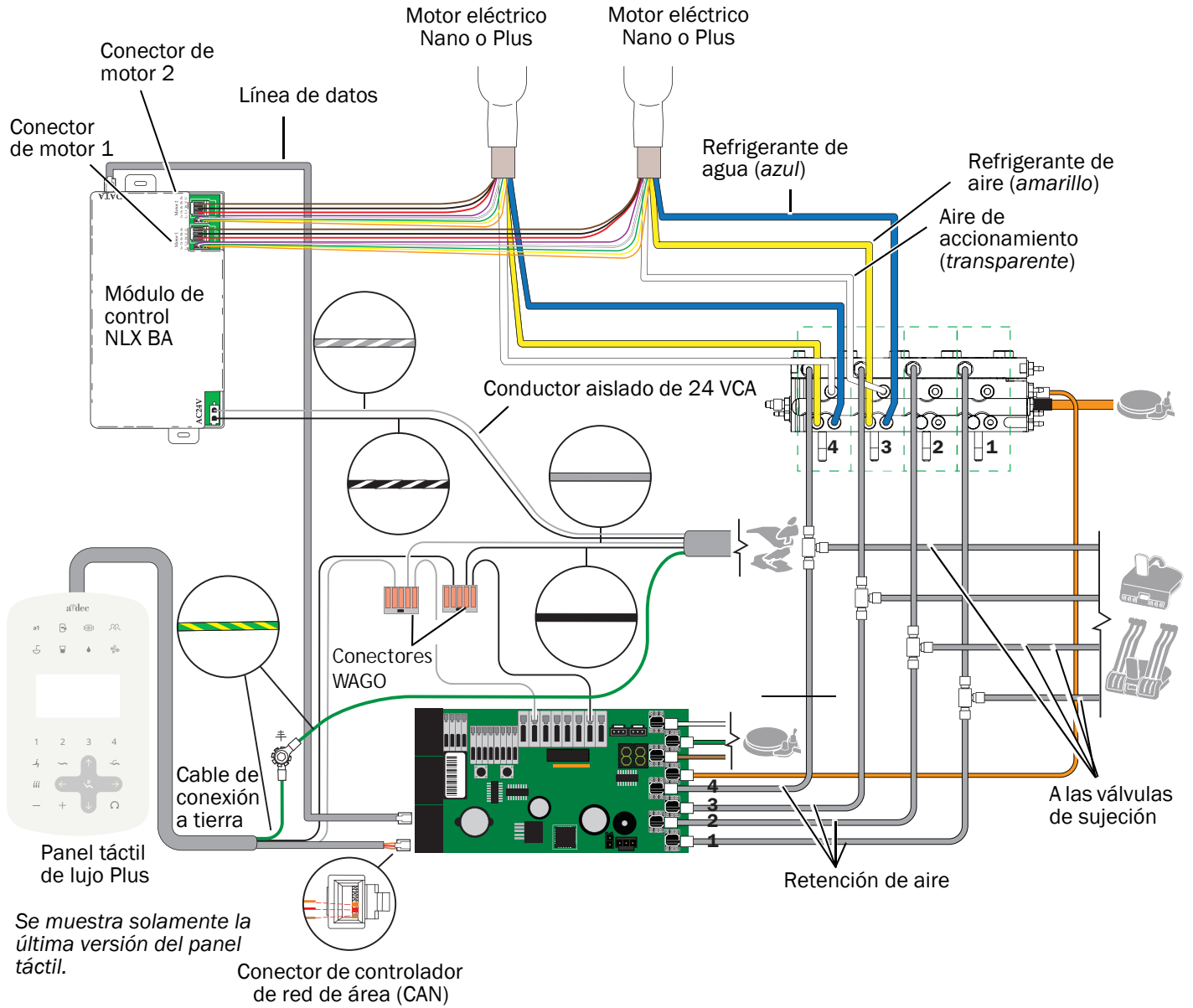
10. Retire la clavija del puerto del refrigerante de agua (WC) del bloque de control en la ubicación deseada.



- Siguiente paso** Continúe con “Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control” en la página 19.

Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control

Diagrama de flujo del módulo de control NLX BA en A-dec 532B/533B/541B

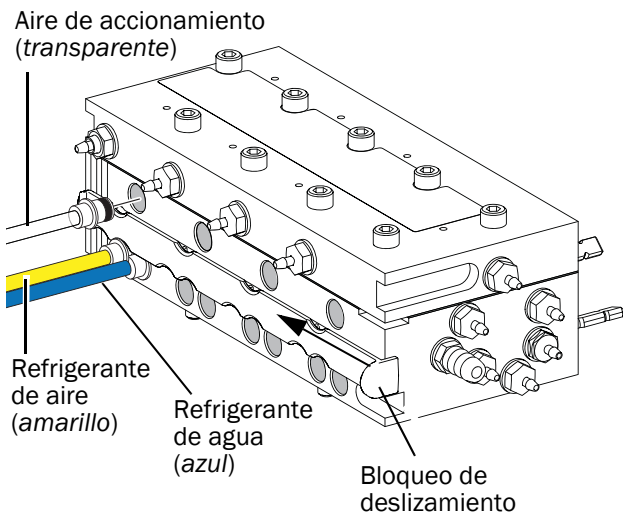


1. Conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada en el bloque de control.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

2. Cierre el bloqueo de deslizamiento.



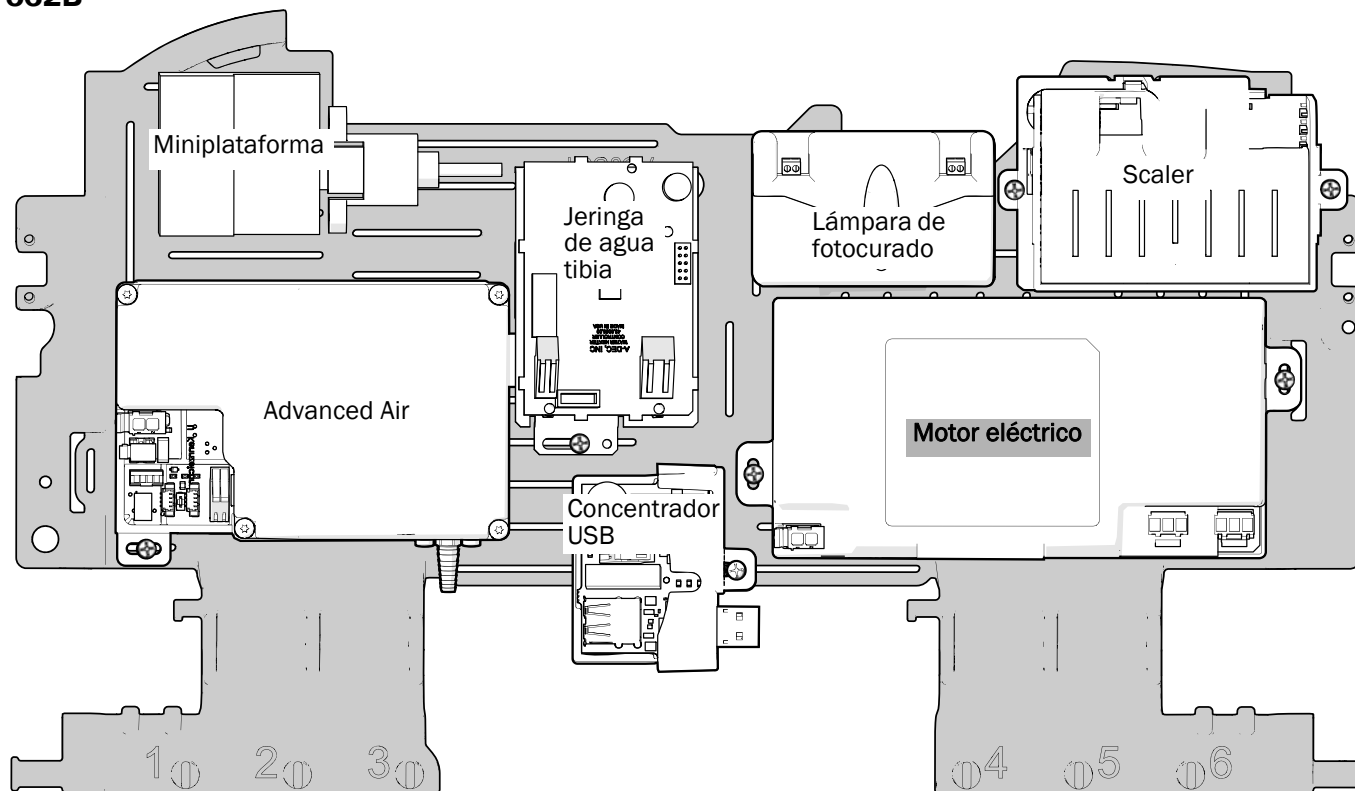
3. Si es necesario, fije el bloque de control a la unidad de trabajo.
4. Baje la tabla del módulo.

Siguiente paso Continúe con “Colocación del módulo de control” en la página 21.

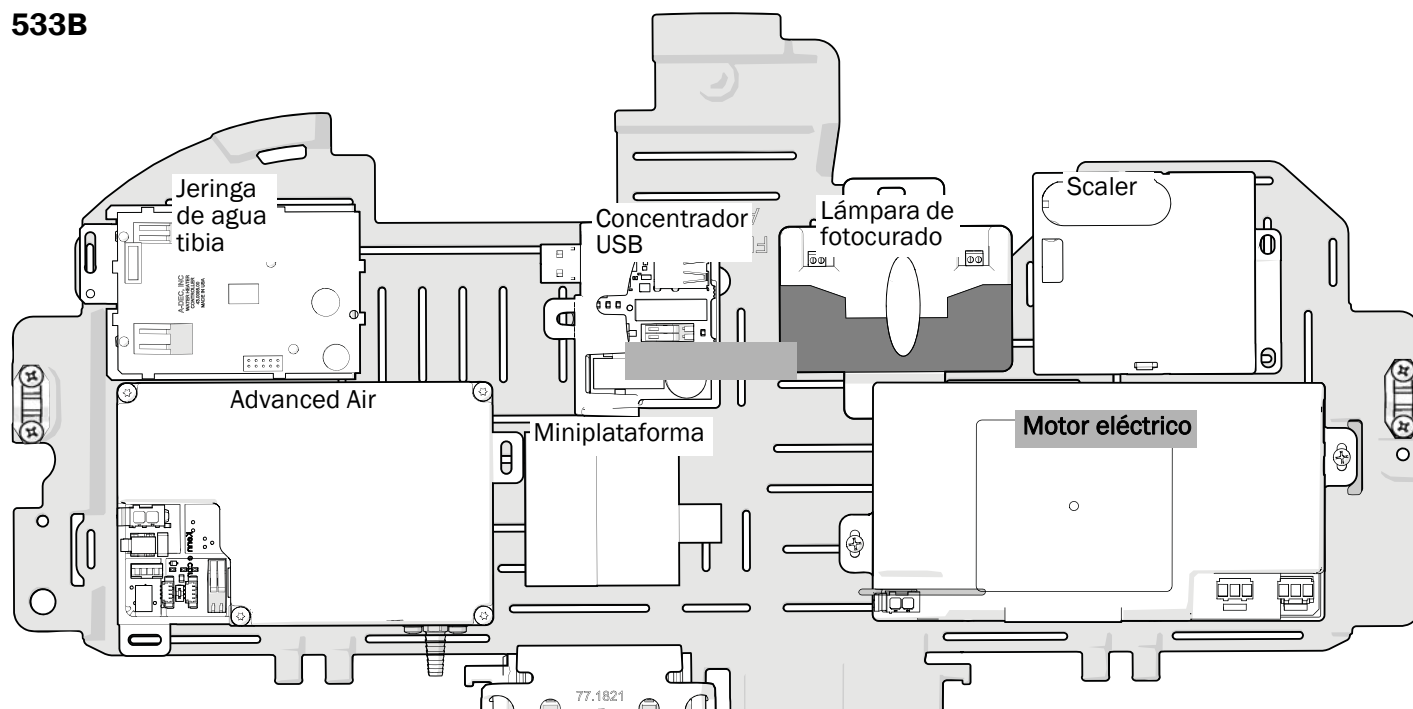
Colocación del módulo de control

A fin de garantizar el máximo de flexibilidad para las instalaciones futuras, coloque el módulo de control en la tabla del módulo tal como se muestra a continuación.

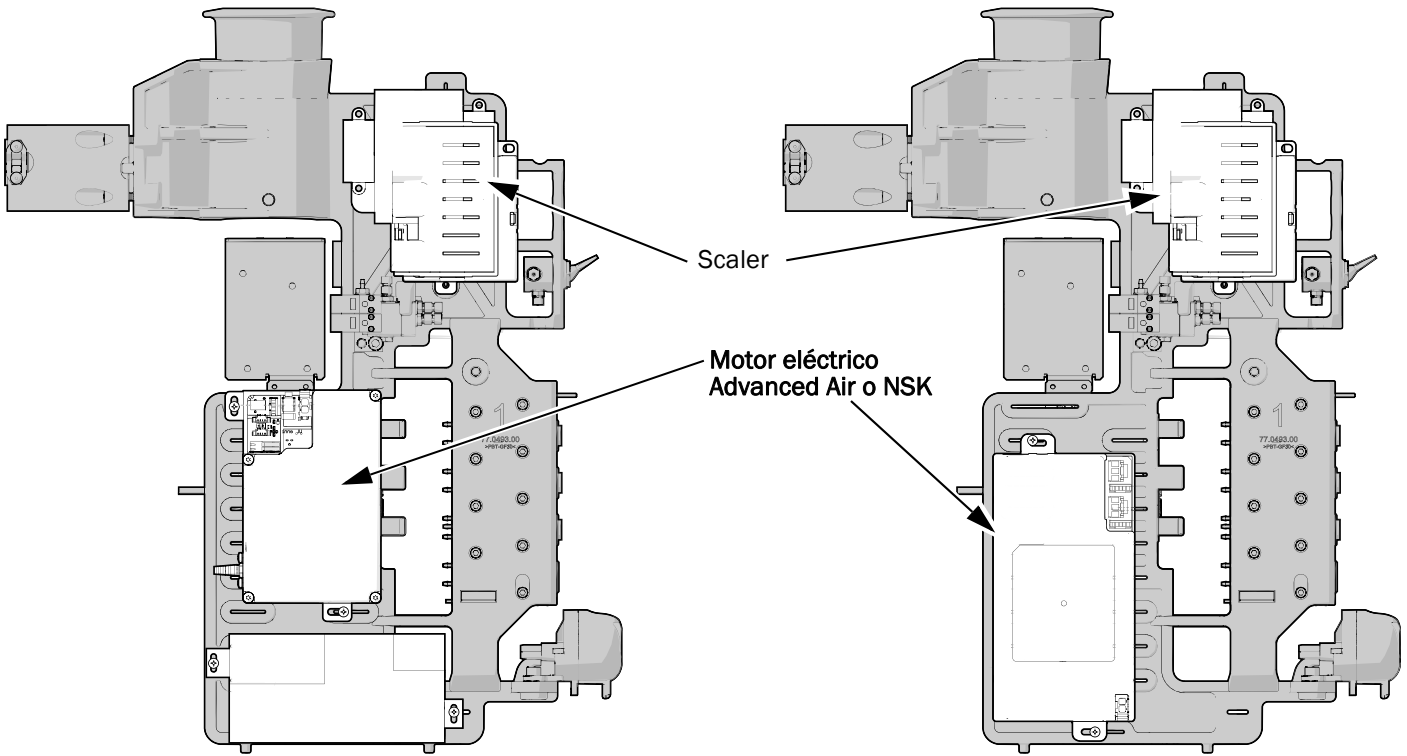
532B



533B



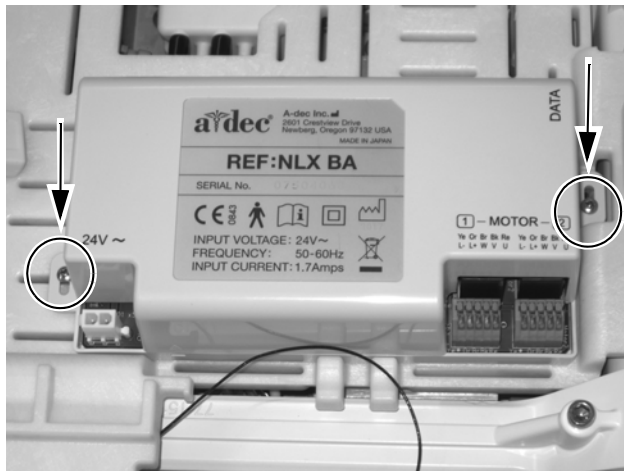
541B



Montaje del módulo de control

532B/533B

1. Utilice un destornillador Phillips para fijar el módulo de control a la unidad de trabajo.



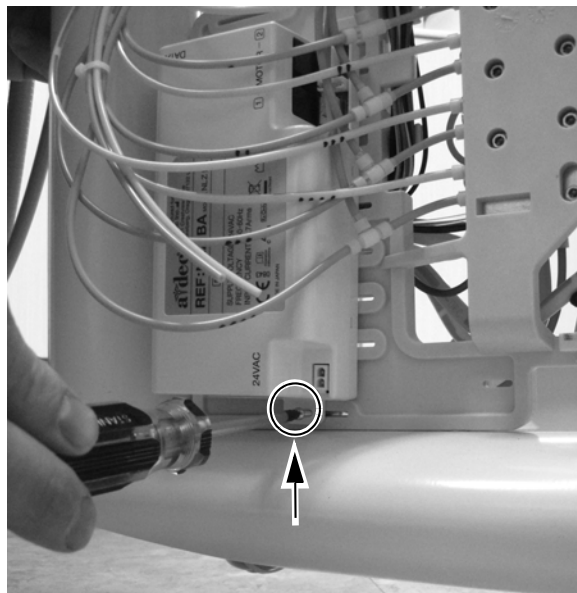
Siguiente paso Continúe con “Conexión de los cables” en la página 24.

541B

1. Use un tornillo de acero inoxidable y la muesca de la parte superior del módulo de control para fijarlo al marco 12 o'clock. Asegúrese de que el borde izquierdo de la muesca esté alineado con el borde derecho de la ranura del marco de montaje.



2. Use un segundo tornillo de acero inoxidable para fijar la parte inferior del módulo de control al marco de montaje. Asegúrese de que el borde izquierdo de la muesca esté alineado con el borde izquierdo de la ranura del marco de montaje.



Siguiente paso Continúe con “Conexión de los cables” en la página 24.

Conexión de los cables

Las imágenes de esta sección muestran el modelo 532B, pero los pasos para los modelos 533B/541B son los mismos.

1. Enchufe la línea de datos.



2. Conecte la alimentación de CA.



3. Utilice un destornillador estándar pequeño para insertar los cables del motor en las conexiones del motor en el módulo de control. Presione una palanca para insertar un cable para el motor Plus o Nano:



Conecte este cable	A la terminal
Amarillo	Ye
Naranja	Or
Café	Br
Negro	Bk
Rojo	Re

NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLX BA, utilice el conector del motor 1. Si instala dos motores, utilice el conector del motor 1 para el primer motor y el conector del motor 2 para el segundo motor.

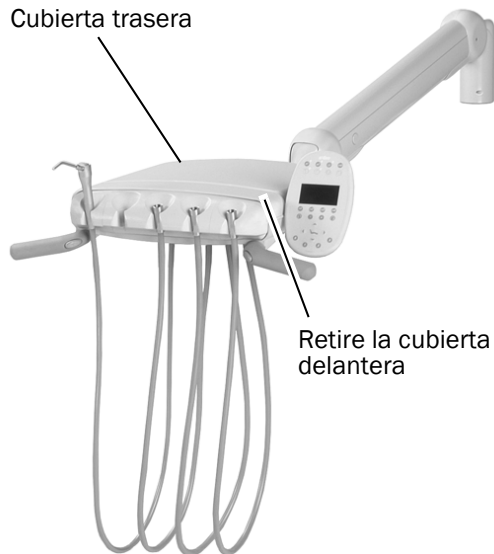
Siguiente paso Continúe con “Programación de los paneles táctiles de lujo/de lujo plus A-dec 500” en la página 31.

A-dec 532A/533A/541A/542A

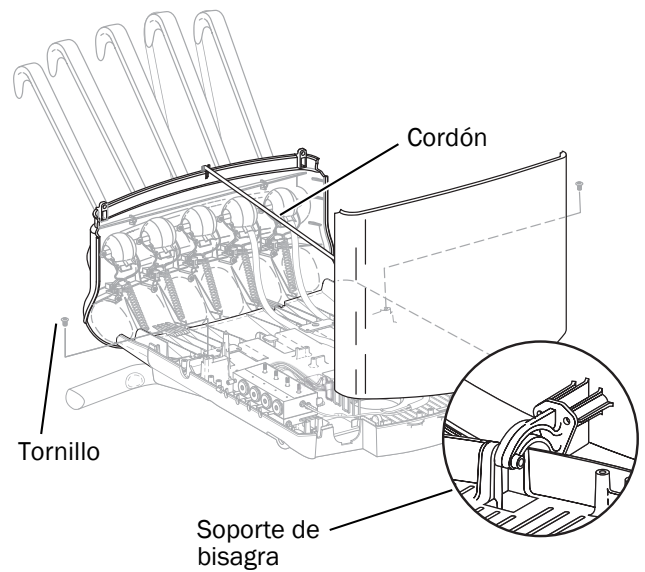
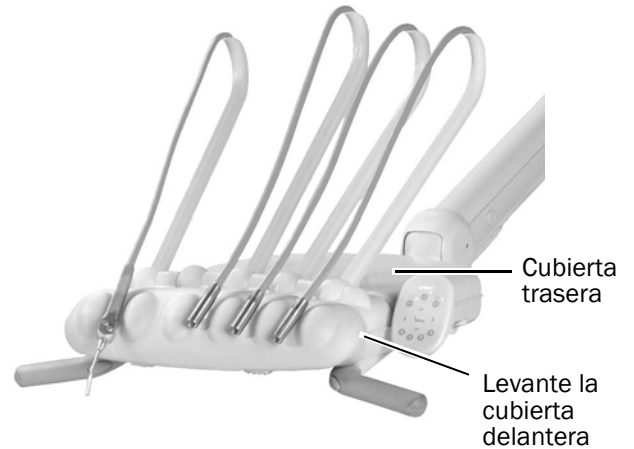
Retiro de las cubiertas

1. Apague la alimentación del sistema.
2. Levante la cubierta de la unidad de trabajo hacia arriba y hacia atrás.
3. Pinche el soporte de la bisagra para retirar la cubierta.
4. Retire los dos tornillos hexagonales y haga lo siguiente:
 - Para el sistema Traditional: Tire hacia adelante y hacia arriba para retirar la cubierta superior de la unidad de trabajo.

Cubiertas de la unidad de trabajo Traditional



- Para el sistema Continental: Gire la cubierta hacia adelante y asegúrese de que el cordón esté conectado con la cubierta y la unidad de trabajo para evitar la tensión en las bisagras de la cubierta.



5. Si es necesario, instale el panel táctil de lujo y el conjunto de conexión flexible de Continental. Siga las instrucciones que se incluyen en los kits que vienen con esos componentes.

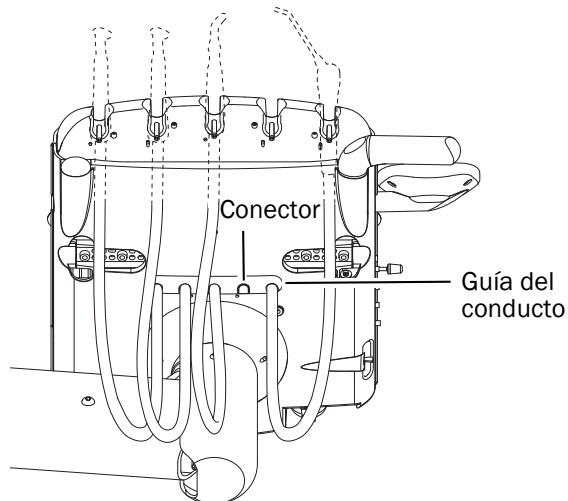
Instalación del conducto de la pieza de mano

Vaya a la sección del tipo de sistema dispensador correspondiente:

532A/541A/542	26
533A	27

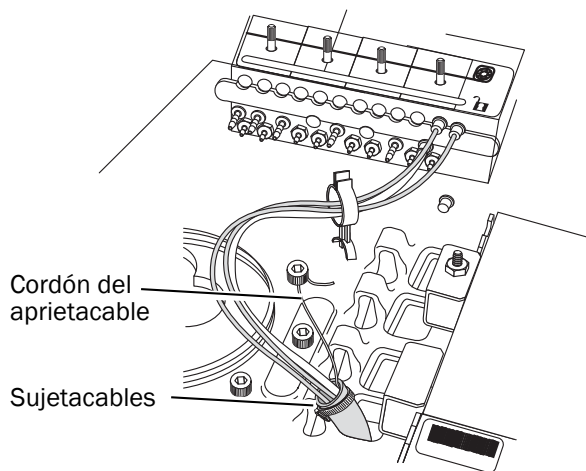
532A/541A/542

1. Retire la guía del conducto de la parte inferior de la unidad de trabajo.
2. Doble y retire el tapón de la guía.
3. Inserte el conducto de la pieza de mano en la guía.
4. Reemplace la guía en la unidad de trabajo.
5. Ajuste el largo del conducto para que quede parejo con el conducto de la jeringa.



6. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto a la plataforma estructural de la unidad de trabajo.
7. Utilice el tornillo del kit para fijar el cordón del aprietacable a la plataforma estructural.

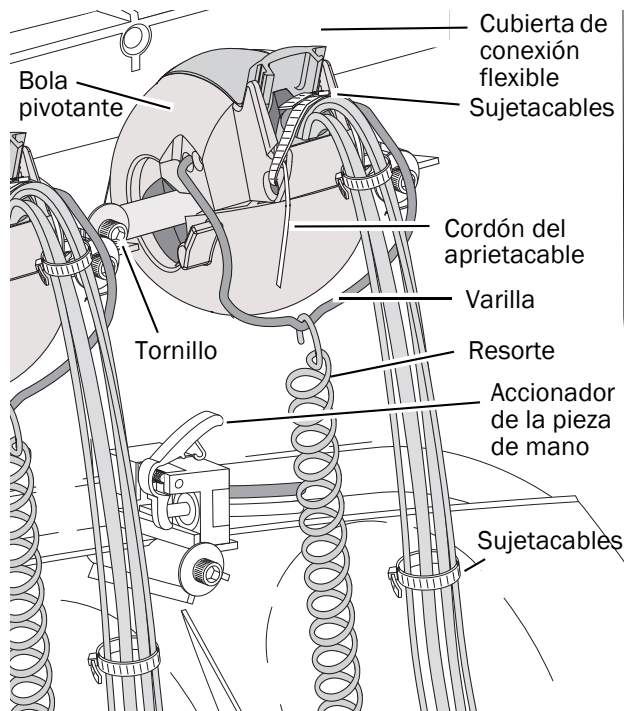
8. Asegúrese de que esté suelta la palanca del accionador de la pieza de mano en el soporte.



Siguiente paso Continúe con "Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control" en la página 28.

533A

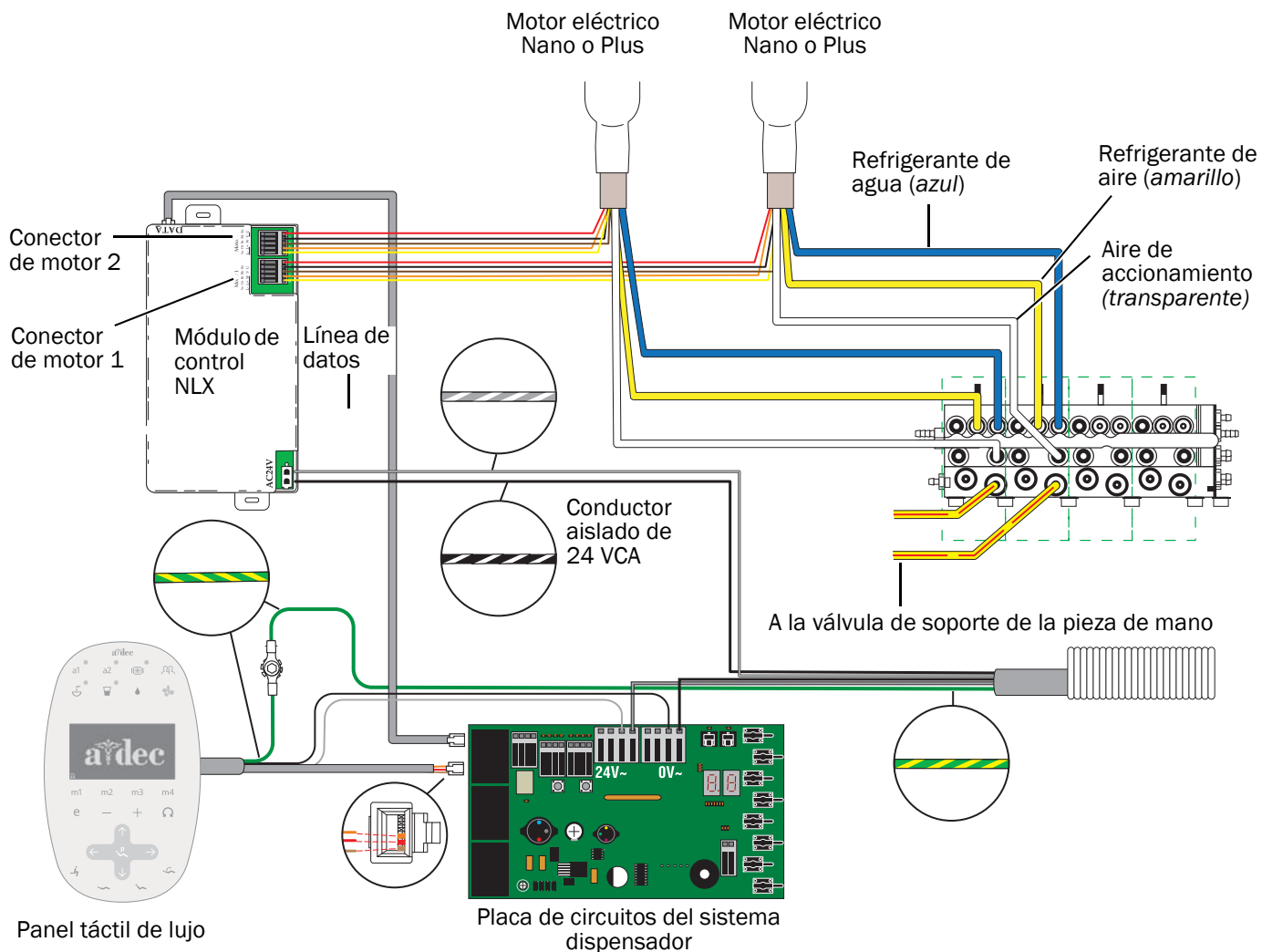
1. Retire el resorte de la varilla.
2. Use una llave hexagonal de 7/16 pulg. para quitar un tornillo y aflojar el otro a cada lado del pivote de la conexión flexible.
3. Retire la cubierta de la conexión flexible.
4. Inserte el conducto de la pieza de mano en la conexión flexible.
5. Coloque el nuevo conducto de pieza de mano a través del pivote hacia la unidad de trabajo.
6. Vuelva a instalar la conexión flexible, comenzando por el extremo del pivote de la conexión flexible.
7. Coloque el conducto en la ranura derecha de la conexión flexible y luego debajo de la placa de circuitos de la unidad de trabajo.
8. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto a la plataforma estructural de la unidad de trabajo.
9. Ajuste el largo del conducto para que quede parejo con el conducto de la jeringa.
10. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto en la base de la conexión flexible.
11. Asegure el cordón del aprietacable en el conjunto de la conexión flexible.
12. Asegúrese de que esté suelta la palanca del accionador de la pieza de mano en el soporte.



Siguiente paso Continúe con “Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control” en la página 28.

Conexión del conducto de la pieza de mano con el bloque de control

Use el diagrama de flujo de abajo para estudiar las conexiones del conducto y los cables antes de conectar la pieza de mano.
Diagrama de flujo del módulo de control A-dec 500 NLX BA



Se muestra solamente la última versión del panel táctil.



ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde esa placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

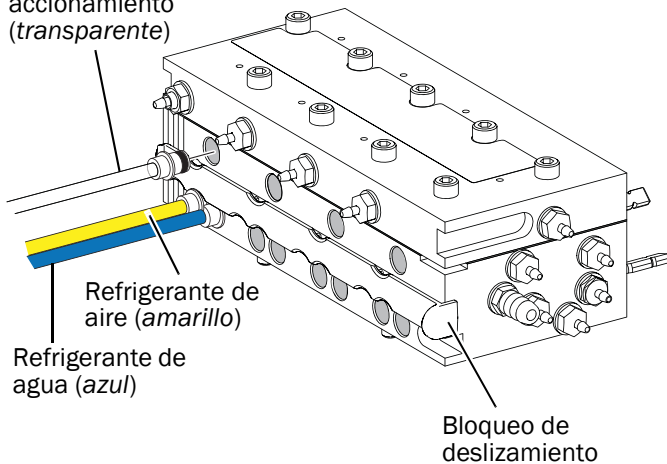
1. Colóquese una muñequera de puesta a tierra y conecte el otro extremo con una ubicación de puesta a tierra en la unidad de trabajo.
2. Abra el bloqueo de deslizamiento y conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada del bloque de control.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

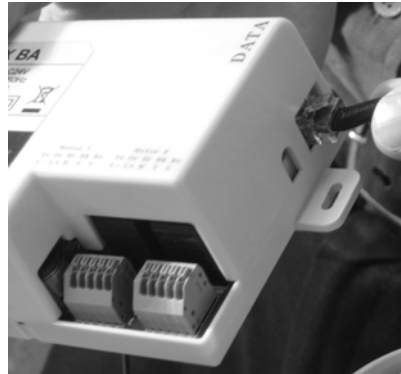
3. Cierre el bloqueo de deslizamiento.

Aire de accionamiento (transparente)



Instalación del módulo de control y conexión de los cables

1. Enchufe la línea de datos.



2. Coloque el módulo de control en la parte trasera de la unidad de trabajo.



3. Use dos tornillos autorroscantes para montar el módulo de control en la unidad de trabajo.



4. Conecte la alimentación de CA.



5. Utilice un destornillador estándar pequeño para insertar los cables del motor en las conexiones del motor en el módulo de control. Presione una palanca para insertar un cable.

Para el motor Plus o Nano:

Conecte este cable	A la terminal
Amarillo	Ye
Naranja	Or
Café	Br
Negro	Bk
Rojo	Re



NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLX BA, utilice el conector del motor 1. Si instala dos motores, utilice el conector del motor 1 para el primer motor y el conector del motor 2 para el segundo motor.



Programación de los paneles táctiles de lujo/de lujo plus A-dec 500



Imagen del panel táctil de lujo Plus

1. Encienda la alimentación eléctrica del sistema con el interruptor maestro.
2. En la pantalla principal del panel táctil de lujo plus, mantenga presionados y al mismo tiempo hasta que aparezca la pantalla de **System Setup**.
3. Presione \rightarrow .
4. Presione \rightarrow nuevamente para seleccionar **Handpieces**.
5. Presione \rightarrow para seleccionar **Holder Setup**.
6. En los sistemas Traditional, levante el motor. En los sistemas Continental, mueva la conexión flexible hacia adelante.
7. Seleccione **Electric**.
8. Seleccione **Motor Number 1** (posición 1 en el módulo de control).
9. Seleccione el tipo de motor.
10. Establezca la longitud del cable instalado y guarde las configuraciones. Debe escuchar tres pitidos. Mueva la conexión flexible hacia atrás o regrese el motor a su soporte.
11. Para los sistemas con dos motores eléctricos, repita los pasos del 3 al 9 y seleccione el número de motor 2.
12. Presione \leftarrow hasta que vea el logotipo de A-dec.

Siguiente paso Continúe con "Ajuste y prueba" en la página 31.

Ajuste y prueba

Ajuste de la presión del aire de accionamiento

1. Levante una pieza de mano de su soporte.
2. Presione completamente el control de pie.
3. Ajuste el flujo de aire de accionamiento (los controles están en la parte superior del bloque de control) según las especificaciones del fabricante de la pieza de mano.



NOTA Use la lectura de presión digital de la placa de circuitos del sistema dispensador (A-dec 500 únicamente) para ajustar en forma precisa el aire de accionamiento para los conductos de las piezas de mano. También puede mostrar la presión en el panel táctil de lujo presionando los botones menos $-$ y más $+$ al mismo tiempo. Ajuste a 414–517 kPa (4,14–5,17 bar) para un funcionamiento correcto.

Prueba de la pieza de mano



PRECAUCIÓN Antes de cada uso, verifique que el motor no esté dañado y que no haya piezas sueltas. No utilice el motor si está dañado.

1. Seleccione la pieza de mano.
2. Verifique las funciones del motor con todas las configuraciones de opción del motor en el panel táctil de lujo. Entre estas, se incluyen las siguientes:
 - Velocidad del motor
 - Dirección del motor



PRECAUCIÓN Cuando retire o reemplace las cubiertas, tenga cuidado de no dañar ningún cableado. Compruebe que las cubiertas estén fijadas después de reemplazarlas.

3. Vuelva a instalar las cubiertas.

Garantía e información normativa

Para obtener la información reglamentaria exigida y la garantía de A-dec, consulte el documento *Regulatory Information, Specifications, and Warranty* (Información normativa, especificaciones y garantía) (Núm. de pieza 86.0221.27), disponible en el Centro de recursos, en www.a-dec.com.

Todas las marcas mencionadas aquí son propiedad de los propietarios respectivos.

Oficinas centrales de A-dec

2601 Crestview Drive
Newberg, OR 97132, EE. UU.
Tel.: 1.800.547.1883 en EE. UU./Canadá
Tel.: 1.503.538.7478 fuera de EE. UU./Canadá
Fax: 1.503.538.0276
www.a-dec.com

A-dec Inc. no ofrece ningún tipo de garantía con respecto al contenido de este documento que incluye, entre otros aspectos, garantías implícitas de comerciabilidad y adecuación para un propósito en particular.